



# SAKURA CARBIDE CUTTER

made in Germany

サクラ技工用カーバイドカッター HP用

耐久性と切削性に **自信** あります!!



POINT 1

### 窒化チタンコーティング

通常のタングステンカーバイドに比べ約3倍の耐摩耗性があります。またクールカッティングができ、回転時の過熱を抑えられます。

POINT 2

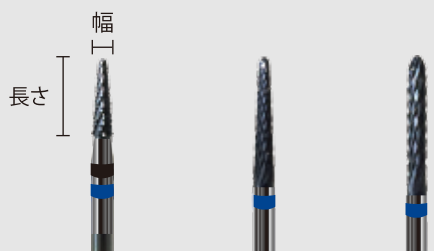
### オリジナルカット製法

ドイツ オコデント社オリジナルのカット技術により、高い切削力を実現しました。

POINT 3

### 1ピース削り出し構造

全て1ピースの削り出しにより軸ブレが少なく、長期間安定した切削をお約束します。



形態番号	BT 1	BT 2	BT 3
幅 (1/10mm)	0.23	0.23	0.23
長さ (mm)	8.0	14.0	16.0
用途			
カット	スペシャル・コース	クロス・コース	クロス・コース

用途	推奨回転数	
...チタン	BT 1~BT 5	5,000~30,000rpm
...プレシャスメタル	BT 6~BT 11	5,000~20,000rpm
...ノンプレシャスメタル		
...アクリルレジン		
...石膏		
規格	硬度(ピッカース):3,000HV 耐熱温度:400℃	
包装	各1本入	



形態番号	BT 4	BT 5	BT 6	BT 7	BT 8	BT 9	BT 10	BT 11
幅 (1/10mm)	0.40	0.40	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60
長さ (mm)	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0
用途								
カット	スペシャル・コース	クロス・コース	クロス・コース	クロス・コース	クロス・コース	スペシャル・コース	スパイラル・ファイン	クロス・スーパーコース