

■ 焼石膏の種類・性能 [陶磁器型材用・彫塑美術工芸用・室内装飾用 / 義肢用 / 光学研磨用 / 建材用]

銘柄	主な物理的特性							用途	特長	色調	包装
	混水量 (%)	流し込み開始時間 (分)	凝結時間 (分)		ヌレ引張強度 2Hrs. (MPa)	ヌレ圧縮強度 2Hrs. (MPa)	膨張率 2Hrs. (%)				
			始発	終結							
■ 陶磁器型材用・彫塑美術工芸用・室内装飾用											
ユニカ	56	8	12	35	2.3	13.0	0.16	人形用、彫塑美術工芸用、陶磁器型材用、室内装飾用、義肢用、鑑識用、教材用、白墨用、ゴム印用	耐熱性大、耐摩耗性大、高白色度	純白色	25kg
特級	62	9	14	<35	1.6	9.0	0.13		強度大、高白色度	純白色	10kg・25kg
特級G-1	70	3	5	20	1.4	7.5	0.15		速硬、高白色度	純白色	25kg
A級	72	9	14	<35	1.3	7.5	0.12		吸水性大	白色	10kg・25kg
B級	76	8	12	<30	1.2	7.0	0.12		吸水性大、流動性良好	白色	25kg
PS級	80	7	12	30	1.1	6.0	0.12		切削性良好、流動性良好	灰白色	
焼石膏ブルー	72	7	12	35	1.3	6.7	0.12		流動性良好	青色	
FP	75	6	8	20	1.0	6.5	0.10		速硬	白色	
YS	80	7	12	30	1.1	6.0	0.12		親水性大、流動性良好	灰白色	
メンドプaster	60	3	40	45	3Hrs. 1.8	7.5	0.12		壁穴補修用、凝結時間調整用	粘性大、盛り付け作業性良好	白色
■ 義肢用											
義肢用KH-P0	80	7	10	25	1.0	6.0	0.12	義肢陽性モデル製作用	速硬、切削性良好	白色	25kg
■ 光学研磨用											
A-T級	77	7	10	25	1.1	6.0	0.08	光学レンズ研磨固定用	低膨張、速硬	白色	25kg
■ 建材用											
D-YN・H	65~85	—	—	<60	0.5	—	—	建材用		灰色	20kg・800kg

- ・混水量とは、焼石膏泥漿(スラリー)を作業に最適な軟らかさにするために必要な水の量です。焼石膏の粉に対する重量比で表記しています。
例) 混水量 70% : 焼石膏 1kg を水 700ml で混練します。
- ・散布投入後は 1 分間静置し、焼石膏を十分に浸水させてから、気泡を抱き込まないように攪拌してください。
- ・焼石膏スラリーに、型へ流し込むのに適した粘性が出てくる時間を流し込み開始時間と言います。

試験方法は JIS R9112 「陶磁器型材用せっこうの物理試験方法」に準じたものです。
注) 気温・水温等、雰囲気温度の変化により表示の数値(物性値)は変わります。

製造元  **吉野石膏株式会社**
本社: 〒100-0005 東京都千代田区丸の内 3 丁目 3 番 1 号 (新東京ビル内)

販売元  **吉野石膏販売株式会社**
本社: 〒170-0002 東京都豊島区巢鴨 1 丁目 8 番 3 号
TEL.03-3944-6571 FAX.03-3944-6577
大阪営業所: 〒531-0071 大阪府大阪市北区中津 3 丁目 7 番 3 号 (ビルコ 203 号)
TEL.06-6377-0350 FAX.06-6377-0352
福岡営業所: 〒815-0004 福岡県福岡市南区高木 1 丁目 14 番 8 号 (S・U 高木ビル A 号)
TEL.092-437-2112 FAX.092-437-2113
http://www.yoshino-gypsum-sales.com