

■ 焼石膏の種類・性能 [工業模型用/鑄造用]

銘柄	主な物理的特性					用途	特長	色調	包装
	混水量 (%)	攪拌時間 (分)	凝結時間 (分)		ヌレ引張強度 2Hrs. (MPa)				
			始発	終結					

■ 工業模型用

ハイストーン	ニューHLP	22	8	22	<60	圧縮強度 (乾燥) 68.6	0.08	彫刻機 (ケラマシ) 原型製作用、プラスチック真空成形用、各種模型製作用、木型・金型の代用	超高強度、樹脂入、低膨張	白色	20 kg
	HLP	30	8	23	<60	圧縮強度 (乾燥) 58.8	0.07		高強度、樹脂入、低膨張	白色・黄色	
	B	42	8	26	<60	2.0	<0.03	精密模型・樹脂型反転模型・ぬい模型製作用	高強度、低膨張	白色	25 kg
	N	42	3	10	<35	2.5	0.30	木型・金型製作用、石膏装飾製作用	高強度、pH 中性	白色	25 kg
	KM	50	6	17	<40	1.6	0.04	樹脂型製作用、木型・金型製作用	低膨張、切削加工性良好	白色	25 kg
	SW-55	56	6	14	<40	1.8	0.08	樹脂型反転模型製作用、木型・金型製作用	低膨張、切削加工性良好	白色	25 kg
	青ケース	58	6	13	<35	1.5	0.20	樹脂石膏裏打ち用、陶磁器ケース用	pH 中性、作業性良好	白色	25 kg
	高膨張M	35	5	23	<60	2.3	24Hrs. 1.00 ~ 1.20	膨張モデル成型用、金属・樹脂等収縮補正用	高膨張	白色	25 kg

■ 鑄造用

ハイストーンC-2	ER	45	7	17	<60	0.9	0.10	アルミ合金 (大型)・亜鉛合金精密鑄造用	石膏系、非発泡性、崩壊性良好	灰白色	25 kg
	AZ	48	4	15	<60	0.8	0.08	アルミ合金精密鑄造用		灰白色	25 kg
	NK	45	6	13	<60	0.8	0.06	アルミ合金・亜鉛合金精密鑄造用、ガラス鑄造用		灰白色	25 kg
	G	45	6	13	<60	0.8	0.05	ガラス鑄造用 (ソーダガラス・鉛ガラス用)		灰白色	25 kg

ハイストーンC-5	34 ~ 35	2	12	40	圧縮強度 (1Hr.) 4.0	総合 1.70	宝飾用貴金属鑄造用埋没材 (ロストワックス法)	灰白色	20 kg
-----------	---------	---	----	----	-----------------	---------	-------------------------	-----	-------

混水量とは、焼石膏泥漿 (スラリー) を作業に最適な軟らかさにするために必要な水の量です。

焼石膏の粉に対する重量比で表記しています。

例) 混水量 22% : 焼石膏 1 kg を水 220ml で混練します。

試験方法は JIS R9112 「陶磁器型材用せっこうの物理試験方法」 に準じたものです。

注) 気温・水温等、雰囲気温度の変化により表示の数値 (物性値) は変わります。


製造元

吉野石膏株式会社

本社: 〒100-0005 東京都千代田区丸の内3丁目3番1号 (新東京ビル内)


販売元

吉野石膏販売株式会社

本社: 〒170-0002 東京都豊島区奥町1丁目8番3号
 TEL.03-3944-6571 FAX.03-3944-6577
 大阪営業所: 〒531-0071 大阪府大阪市北区中津3丁目7番3号 (ビルコ203号)
 TEL.06-6377-0350 FAX.06-6377-0352
 福岡営業所: 〒815-0004 福岡県福岡市南区高木1丁目14番8号 (S-U 高木ビルA号)
 TEL.092-437-2112 FAX.092-437-2113
<http://www.yoshino-gypsum-sales.com>