



SAKURA CARBIDE CUTTER

made in Germany

サクラ技工用カーバイドカッター HP用

耐久性と切削性に **自信** あります!!



POINT 1 窒化チタンコーティング

通常のタングステンカーバイドに比べ約3倍の耐摩耗性があります。またクールカッティングができ、回転時の過熱を抑えられます。

POINT 2 オリジナルカット製法

ドイツ オコデント社オリジナルのカット技術により、高い切削力を実現しました。

POINT 3 1ピース削り出し構造

全て1ピースの削り出しにより軸ブレが少なく、長期間安定した切削をお約束します。



形態番号	BT 1	BT 2	BT 3
幅 (1/10mm)	0 2 3	0 2 3	0 2 3
長さ (mm)	8.0	14.0	16.0
用途			
カット	スペシャル・コース	クロス・コース	クロス・コース

用途	推奨回転数
...チタン	BT 1~BT 5 5,000~30,000rpm
...プレシャスメタル	BT 6~BT 11 5,000~20,000rpm
...ノンプレシャスメタル	
...アクリルレジ	
...石膏	
規格	包装
硬度(ビッカース):3,000HV 耐熱温度:400℃	各1本入



形態番号	BT 4	BT 5	BT 6	BT 7	BT 8	BT 9	BT 10	BT 11
幅 (1/10mm)	0 4 0	0 4 0	0 6 0	0 6 0	0 6 0	0 6 0	0 6 0	0 6 0
長さ (mm)	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0
用途								
カット	スペシャル・コース	クロス・コース	クロス・コース	クロス・コース	クロス・コース	スペシャル・コース	スパイラル・ファイン	クロス・スーパーコース

・デザイン、仕様は予告なく変更することがあります。 ・実際の製品の色・サイズはカタログと多少異なることがあります。



CARBIDE BUR

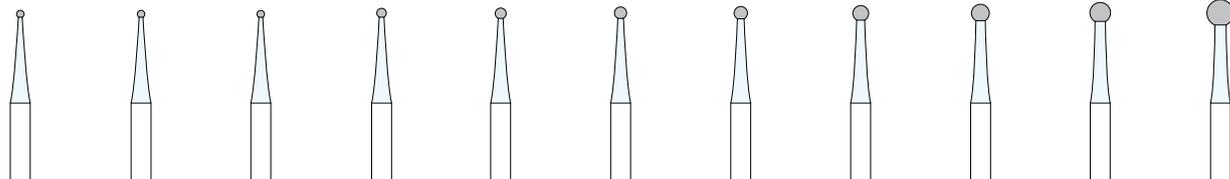
サクラカーバイドバーHP用

高硬度な金属(タングステン)を使用しているため、非常に高い研削力と耐久性を備えています。



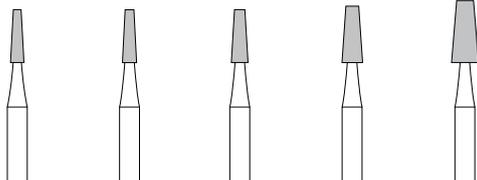
made in Switzerland

ラウンド



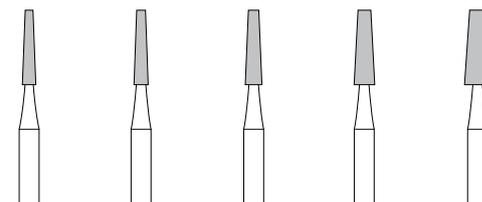
頭部 (刃部)	No.	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10
	幅		0.05	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18	0.21	0.23

フィッシャー



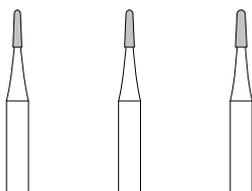
頭部 (刃部)	No.	699	700	701	702	703
	幅		0.09	0.10	0.12	0.16

フィッシャー ロング



頭部 (刃部)	No.	699L	700L	701L	702L	703L
	幅		0.09	0.10	0.12	0.16

ラウンド エンド テーパー



頭部 (刃部)	No.	1169	1170	1171
	幅		0.09	0.10

●推奨回転数

30,000rpm以下

包装

6本入(No.10のみ2本入) / 1ケース

・デザイン、仕様は予告なく変更することがあります。 ・実際の製品の色・サイズはカタログと多少異なることがあります。

■販売店



■製造販売元

株式会社 マイクロテック

東京都台東区松が谷 1丁目8番9号



吉野石膏販売株式会社

■販売元

本社:〒170-0002 東京都豊島区巢鴨1丁目8番3号

TEL.03-3944-6571 FAX.03-3944-6577

大阪営業所:〒538-0052 大阪府大阪市鶴見区横堤4丁目20番34号

TEL.06-6915-1250 FAX.06-6915-1255

福岡営業所:〒815-0004 福岡県福岡市南区高木1丁目14番8号-A

TEL.092-437-2112 FAX.092-437-2113

<https://yoshino-gypsum-sales.com>